



INTYG

Nr. V/09-010315 Rev 00
Datum 2009-04-20 Sida 1/3KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser	Sandvik Referenser
707230	Order Nr. Subs Nr. Packnota 147942 136041 076237 Lev. Nr. Int.Kod 136041 15

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353 AISI AFNOR TP316/TP316L Z2CND17-13 W.nr DIN 1.4435 X 2 CRNIMO 18 14 3 EN no 1.4436/1.4435
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
PED/23/EG, EN 10216 TC1 SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85 ASTM A-213-07A AW, ASME SA-213-ED-07 AW, ASTM A-269-07A NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge AO	Kg	M				
01	THT-3R60-8-1	047109 97279	24.1	138.00				
	8.00 X 1.00	047122 97685	2.1	12.00				
		Summa	26.2	150.00				
NYCKEL TILL CHARGE		NYCKEL TILL AO						
Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.					
047109	515180	97279	340132					
047122	035871	97685	340658					
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047109	0.019	0.39	1.71	0.032	0.010	17.50	13.39	2.53
047122	0.015	0.42	1.69	0.029	0.008	17.20	13.25	2.54
N								
047109	0.039							
047122	0.047							

Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe
MTC Service / Certificates

Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)

Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047109	0.019	0.41	1.70	0.032	0.010	17.58	13.40	2.52
047122	0.015	0.42	1.69	0.029	0.008	17.20	13.25	2.54
	N							
047109	0.037							
047122	0.047							

Dragprovning vid rumstemperatur

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
97279	297	325	596	64	56
	298	327	598	68	58
97685	304	332	596	55	54
	308	336	601	56	54
	304	333	595	55	54

Hårdhetsprovning

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
97279	73.0	76.0
97685	74.0	77.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW/A-269 NFA 49-117 EN 10216-5 TC1 SS 2353-22
WNR 1.4435 TP 316/TP 316L Z2CND17-13 EN 1.4435 M S PK1 8.00 X 1.00 MM HT 51518
0 SC LOT 340132 D4/T3 *QA-TUBE*
SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW/A-269 NFA 49-117 EN 10216-5 TC1 SS 2353-22
WNR 1.4435 TP 316/TP 316L Z2CND17-13 EN 1.4435 M S PK1 8.00 X 1.00 MM HT 03587
1 SC LOT 340658 D4/T3 *QA-TUBE*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.



INTYG

Nr. V/09-010315 Rev 00
Datum 2009-04-20 Sida 3/3

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR 00035885
00035909